

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-RU.HO12.B.01029

Серия RU № 0170395

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: улица Кирова, дом 113, город Новосибирск, Новосибирская область, Российская Федерация, 630008. Аттестат аккредитации: регистрационный номер РОСС RU.0001.10HO12, дата регистрации 19.02.2015. Телефон (383) 207-54-60, (383) 363-38-63, адрес электронной почты: ZPS@ncspu.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Челябинский компрессорный завод». Место нахождения (адрес юридического лица): Автодорога Челябинск - Новосибирск, км 14, Красноармейский район, Челябинская область, Российская Федерация, 456671. Адрес места осуществления деятельности: Автодорога Челябинск - Новосибирск, км 14, Красноармейский район, Челябинская область, Российская Федерация, 456671. Основной государственный регистрационный номер (ОГРН): 1147452004809. Телефон: +7 (351) 216-50-50, 216-50-60, 216-50-80, адрес электронной почты: chhz@chhz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Челябинский компрессорный завод». Место нахождения (адрес юридического лица): Автодорога Челябинск - Новосибирск, км 14, Красноармейский район, Челябинская область, Российская Федерация, 456671. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Автодорога Челябинск - Новосибирск, км 14, Красноармейский район, Челябинская область, Российская Федерация, 456671.

ПРОДУКЦИЯ СОСУДЫ (аппараты) емкостные стальные сварные, типы: ГЭЭ, ВГ, РГ, ГКК, ГСС, ГПП, ВЭЭ, ВВ, РВ, КФВ, ВПП, ВКЭ, ВКП, ВКС, ВЭП, ВПЭ, ВПС, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 1 и 2. Рабочие параметры типов: смотрите Приложение на бланке Серии RU № 0129048. Категория оборудования – 3, 4 в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-381-51470687-2010 «Аппараты емкостные стальные сварные. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7311 00 990 0, 7311 00 910 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 190-03, 191-03 от 27.03.2015 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP37. Акта анализа состояния производства № 03779 от 20.03.2015. Акта планового инспекционного контроля № 00276/1 от 27.04.2017. Акта анализа состояния производства № 03779/1 от 26.04.2017. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013); смотрите Приложение на бланке Серии RU № 0129049. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень используемых стандартов и сведения об иных применяемых стандартах и документах: смотрите Приложение на бланке Серии RU № 0129050. Условия хранения по ГОСТ 15150-69. Срок хранения 24 месяца при соблюдении условий хранения. Срок службы (эксплуатации) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Взамен сертификата соответствия № TC RU C-RU.HO12.B.00276 от 31.03.2015 в связи с изменением адреса местонахождения Общества с ограниченной ответственностью «Челябинский компрессорный завод».

СРОК ДЕЙСТВИЯ

28.04.2017

ПО

27.04.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чернышова Юлия Александровна
(инициалы, фамилия)Бирюков Юрий Илларионович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.HO12.B.01029

Серия RU № 0129048

Код ТН ВЭД ТС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
7311 00 990 0 7311 00 910 0	СОСУДЫ (аппараты) емкостные стальные сварные, типы: ГЭЭ, ВГ, РГ, ГКК, ГСС, ГПП, ВЭЭ, ВВ, РВ, КФВ, ВПП, ВКЭ, ВКП, ВКС, ВЭП, ВПЭ, ВПС, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 1 и 2: аппараты горизонтального и вертикального типов, предназначенные для рабочих сред группы 1, вместимостью свыше 0,001 до 200 м ³ , максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости свыше 0,02 МПа • м ³ ;	ТУ 3615-381-51470687-2010 "Аппараты емкостные стальные сварные. Технические условия"
7311 00 990 0 7311 00 910 0	СОСУДЫ (аппараты) емкостные стальные сварные, типы: ГЭЭ, ВГ, РГ, ГКК, ГСС, ГПП, ВЭЭ, ВВ, РВ, КФВ, ВПП, ВКЭ, ВКП, ВКС, ВЭП, ВПЭ, ВПС, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 1 и 2: аппараты горизонтального и вертикального типов, предназначенные для рабочих сред группы 2, вместимостью свыше 0,001 до 200 м ³ , максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости свыше 0,1 МПа • м ³ .	ТУ 3615-381-51470687-2010 "Аппараты емкостные стальные сварные. Технические условия"



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чернышова Юлия Александровна
(инициалы, фамилия)

Бирюков Юрий Илларионович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.HO12.B.01029

Серия RU № 0129049

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013):

Паспорт сосуда, работающего под давлением. 50000.02ПС (Формуляр);

Обоснование безопасности "Аппараты стальные сварные, работающие под избыточным давлением" 500000.000.000.00 ОБ;

Руководство по монтажу и эксплуатации. 00.00.00.000 РЭ (Формуляр);

ТУ 3615-381-51470687-2010 "Аппараты емкостные стальные сварные. Технические условия";

Расчеты на прочность с результатами расчета на прочность. 50000.00 РР;

Сборочные чертежи;

Комплект документов "Технологический процесс сборки - сварки резервуаров воздушных";

Комплект документов на типовой технологический процесс лазерной резки;

Комплект документов на технологический процесс получения лакокрасочного покрытия;

Программа и методика приемочных испытаний "Аппараты емкостные стальные сварные" САСС 02.000 ПМ;

Технологическая инструкция сварки сосудов, работающих под давлением ТИ.1.24.0003-10;

Свидетельства о готовности организации - заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД-03-615-03, №№: АЦСТ-69-01642 от 03.10.2016, АЦСТ-69-01643 от 03.10.2016;

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля Общества с ограниченной ответственностью "Челябинский компрессорный завод", № 87А150102 от 16.12.2014;

Перечень продукции, подлежащей входному контролю;

Акты визуального и измерительного контроля: № 1847 от 10.02.2017, № 1836 от 10.01.2017, № 2015 от 28.12.2014, № 1274 от 24.11.2014, № 988 от 07.08.2013;

Протоколы гидравлических испытаний воздухохоборников, работающих под давлением № 7911 от 11.02.2017, № 7905 от 10.01.2017, № 2045 от 29.12.2014, № 2023 от 25.11.2014, № 990 от 07.08.2013;

Протокол проверки сварных стыков ультразвуковым методом: № 8863 от 25.11.2014;

Протоколы проверки сварных стыков радиографическим методом: № 8863-1 от 25.11.2014; № 21561 от 29.12.2014;

Заключения по ультразвуковому контролю сварных соединений: № 8676 от 10.02.2017, № 8311 от 10.01.2017;

Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении оборудования;

Квалификационные удостоверения специалистов сварочного производства;

Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО "ЧКЗ" № РОСС RU.ИФ76.К00061 от 23.01.2017 требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008), выданный органом по сертификации систем менеджмента качества ООО "Менеджмент и сертификация", аттестат аккредитации № RA.RU.13ИФ76;

Сертификаты качества на материалы, сертификаты соответствия на комплектующие изделия.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чернышова Юлия Александровна
(инициалы, фамилия)

Бирюков Юрий Илларионович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.HO12.B.01029

Серия RU № 0129050

Перечень используемых стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013):
ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".

Сведения об иных применяемых стандартах и документах:

ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды";

ТУ 3615-381-51470687-2010 "Аппараты емкостные стальные сварные. Технические условия".



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чернышова Юлия Александровна
(инициалы, фамилия)

Бирюков Юрий Илларионович
(инициалы, фамилия)

(подпись)