



КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ  
ВОЗДУХОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В  
ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ И СЛУЖБАХ ОАО «РЖД»



ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
КОМПРЕССОРНЫЙ  
ЗАВОД

[CHKZ.RU](http://CHKZ.RU)

## Уважаемые партнеры!

Сотрудничество с ОАО «Российские железные дороги» относится к числу приоритетных направлений деятельности ООО «Челябинский компрессорный завод». История партнёрства с подразделениями ОАО «РЖД» насчитывает более 17 лет с момента основания завода. За это время на железных дорогах РФ введено в эксплуатацию более 6000 винтовых компрессорных установок ДЭН, КВ и АКВ (с приводом от электрического и дизельного двигателей), более 650 мобильных блочно-модульных компрессорных станций БКК, МКС, КБМ, в составе которых используются компрессорные установки производства ООО «ЧКЗ».

Специалистами ООО «Челябинский компрессорный завод» разработан и внедрен в подразделения ОАО «РЖД» ряд технических решений для обеспечения сжатым воздухом различных технологических процессов для службы вагонного хозяйства, службы пути и горючего хозяйства. Все технические решения утверждены, запатентованы, сертифицированы и имеют успешный опыт применения на железных дорогах России и Казахстана.

ООО «ЧКЗ» обеспечивает поддержку проектирования, осуществляет аудит существующих пневмосистем, поставку полного комплекса компрессорного оборудования и коммуникаций, выполняет шеф-монтажные, пуско-наладочные работы. Специалисты завода проводят обучение эксплуатирующего персонала клиента. ООО «ЧКЗ» предоставляет гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание.

По всем вопросам обращаться:

ООО «Челябинский компрессорный завод»  
456671, РФ, Челябинская область, Красноармейский район,  
14-ый км автодороги Челябинск-Новосибирск, 1  
e-mail: sales@chkz.ru

Руководитель департамента технической поддержки -  
Нуреев Рашид Фаритович  
тел./факс: (351) 216-50-50 доб. 970  
e-mail: techotdel@chkz.ru

## СОДЕРЖАНИЕ

01	Техническое решение «Станции компрессорные винтовые-модульные БКК в системах снабжения сжатым воздухом сортировочных горок» .....	04
02	Техническое решение «Станции компрессорные винтовые-модульные БКК в системах обдува стрелочных переводов».....	5.....0
03	Техническое решение «Блок-контейнер компрессорный с устройством УЗОТ-Радио».....	06
04	Техническое решение для снабжения сжатым воздухом хоппер-дозаторных вертушек.....	07
05	Агрегаты компрессорные винтовые для подвижного состава железных дорог. Серийно выпускаемые машины.....	08
06	Агрегаты компрессорные винтовые для подвижного состава железных дорог. Специальные разработки.....	13
07	Дизель-генераторные установки.....	13
08	Емкостное оборудование.....	15
09	Оборудование для подготовки сжатого воздуха.....	16
10	Блок-контейнеры подготовки воздуха.....	17
11	Модульные пункты обогрева.....	17
12	Сертификаты, декларации, патенты, технические решения.....	8.....1
13	Лист поставок ООО «ЧКЗ» для железнодорожной отрасли.....	20

## Станции компрессорные винтовые-модульные БКК в системах снабжения сжатым воздухом сортировочных горок. Техническое решение 2292.00.00.000-ТР, технические условия ТУ-3643-386-51470687-2012.

Техническое решение разработано в соответствии с рекомендациями Координационного Совета по технической политике в области механизации и автоматизации технологических процессов на сортировочных станциях ОАО «РЖД» от 08.12.2011 г. о необходимости использования модульных компрессорных станций.

Компрессорные станции применяются для снабжения сжатым воздухом устройств механизации сортировочных горок, имеют модульный принцип построения. Для организации компрессорной станции применяются унифицированные компрессорные модули одного типа БКК-23,9/8-1. Компрессорная станция формируется путем объединения нескольких модулей в комплекс, с единой системой управления.

### Характеристики модулей БКК-23,9/8-1

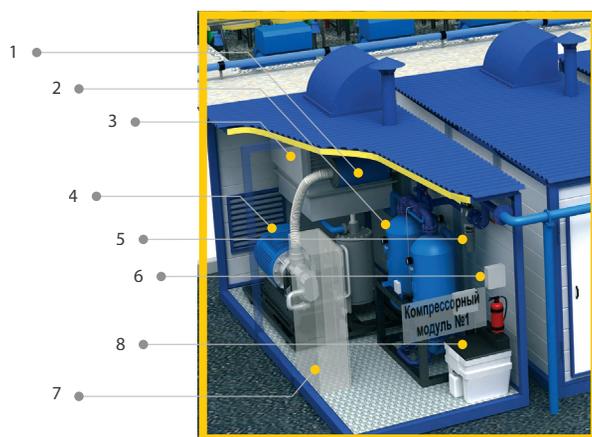
- Производительность: 20,5 м<sup>3</sup>/мин осушенного сжатого воздуха.
- Рабочее давление: 0,8 МПа.
- Качество сжатого воздуха: класс очистки 1.2.1 по ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Установленная мощность: 142 кВт.



Пример реализованного технического решения - станция Комбинатская

### Комплектность модулей БКК-23,9/8-1

1. Компрессорная установка – 1 шт..
2. Система подготовки сжатого воздуха.
3. Система отопления: электронагреватели.
4. Система освещения : светодиодные светильники, система аварийного освещения.
5. Система приточно-вытяжной вентиляции с функцией рекуперации тепловой энергии.
6. Охранно-пожарная сигнализация с выводом информации в диспетчерский пункт.
7. Система автоматического газового пожаротушения.
8. Система автоматизированного управления компрессорными установками с функцией дистанционного управления.
9. Система очистки и отвода конденсата.
10. Воздухосборники (ресиверы, модули ресиверов).



- 1 Воздушный фильтр
- 2 Осушитель адсорбционного типа
- 3 Теплообменник
- 4 Компрессорная установка ДЭН-132ШМ

- 5 Масляный фильтр
- 6 Система дистанционного управления компрессорами
- 7 Силовой шкаф с блоком управления
- 8 Масловодосепаратор

!Комплекс может быть укомплектован дополнительными технологическими модулями: модуль рабочего места оператора, служебно-бытовой модуль, модуль для размещения электрооборудования или подстанции, складской модуль и т.д.

!Привнедрении компрессорных станций данного типа достигается значительный экономический эффект. Опыт эксплуатации и экономические расчеты показывают, что срок окупаемости составляет не более 3 лет.

## Станции компрессорные винтовые-модульные БКК в системах обдува стрелочных переводов. Техническое решение 2200.00.00.000-ТР.

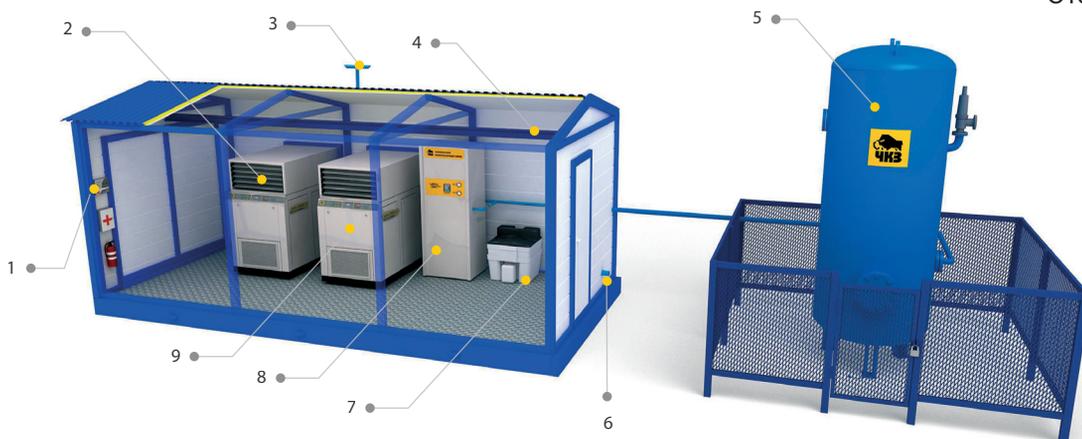
Компрессорные станции БКК предназначены для производства и снабжения сжатым воздухом пневматических устройств обдува стрелочных переводов. Станция является функционально законченным блоком, в комплект которого входит все оборудование необходимое для обеспечения пневматических устройств сжатым воздухом требуемого качества и количества.

### Комплектность БКК:

1. Компрессорные установки – 2 шт. (рабочая+резервная).
2. Система подготовки сжатого воздуха. Класс очистки 1.1(2).1 по ГОСТ Р ИСО 8573-1.
3. Система отопления: электронагреватели.
4. Система освещения: люминесцентные или светодиодные светильники, система аварийного освещения.
5. Система приточно-вытяжной вентиляции с функцией рекуперации тепловой энергии.
6. Охранно-пожарная сигнализация с выводом информации в диспетчерский пункт.
7. Система автоматизированного управления компрессорными установками с функцией дистанционного управления.
8. Система сбора, очистки и отвода конденсата.
9. Воздухосборники: ресиверы, модули ресиверов.

Автоматические системы:

- Освещения
- Пожаротушения
- Отопления



- 1 Система дистанционного управления Metacentre
- 2 Воздуховод с автоматическими жалюзи
- 3 Сброс сжатого воздуха с предохранительного клапана
- 4 Монорельс под таль

- 5 Воздухосборник
- 6 Выход очищенного конденсата
- 7 Масловодосепаратор
- 8 Адсорбционный осушитель
- 9 Компрессорная установка с электрическим приводом



модуль ресиверов

! Для различного количества стрелочных переводов предлагаются 5 стандартных типовых компрессорных станций БКК производительностью от 3 до 24 м<sup>3</sup>/мин.

! Для резервного снабжения и для объектов с ограниченным электроснабжением предлагается компрессорная станция с компрессорной установкой с приводом от дизельного двигателя.

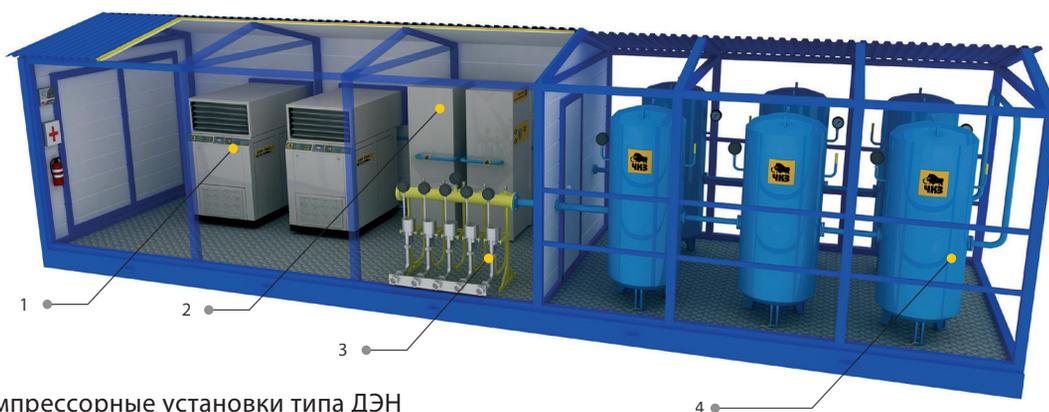
! Каждый тип компрессорной станции БКК может быть дополнительно укомплектован дизельной электростанцией.

## Техническое решение «Блок-контейнер компрессорный с устройством УЗОТ-Радио»

Блок-контейнер компрессорный с устройством УЗОТ-Радио представляет собой мобильный комплекс оборудования, предназначенный для проведения зарядки и опробования тормозных систем подвижного состава. Для ввода в эксплуатацию требуется только площадка для установки, подключение к электросети и раздающая пневмосеть.

### Комплектность БКК:

1. Компрессорные установки – 2 шт. (рабочая+резервная).
2. Система подготовки сжатого воздуха. Класс очистки 1.1(2).1 по ГОСТ Р ИСО 8573-1.
3. Устройство УЗОТ-Радио.
4. Воздухосборники: ресиверы, модули ресиверов.
5. Система отопления: электронагреватели.
6. Система освещения: люминесцентные или светодиодные светильники, система аварийного освещения.
7. Система приточно-вытяжной вентиляции с функцией рекуперации тепловой энергии.
8. Охранно-пожарная сигнализация с выводом информации в диспетчерский пункт.
9. Система автоматизированного управления компрессорными установками с функцией дистанционного управления.
10. Система сбора, очистки и отвода конденсата.



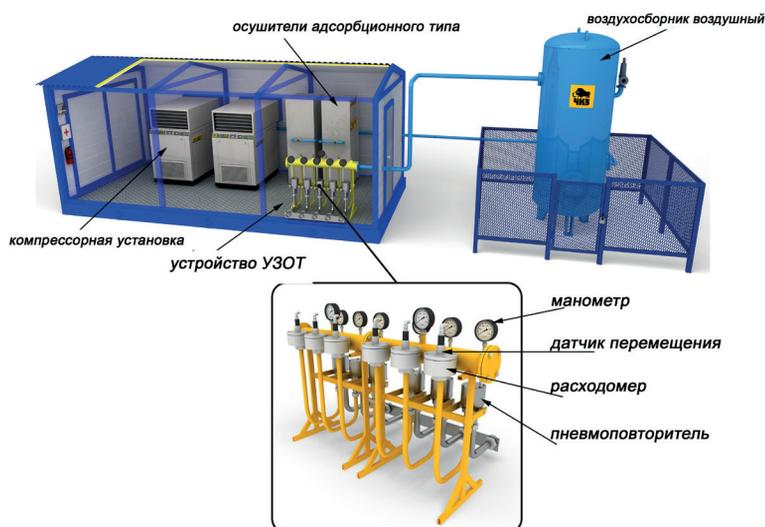
- 1 Компрессорные установки типа ДЭН
- 2 Осушитель адсорбционного типа
- 3 Устройство ускоренной зарядки и опробования тормозных систем (УЗОТ-Радио)
- 4 Воздухосборники

Блок-контейнер оснащен:

- Система освещения и отопления
- Охранно-пожарная сигнализация

### Преимущества:

- минимальные сроки сооружения и ввода в эксплуатацию;
- низкая стоимость, минимальные затраты на строительные работы;
- полная автономность станции (системы управления, отопления, вентиляции, пожаротушения);
- высокое качество сжатого воздуха;
- низкие потери сжатого воздуха, стабильное давление;
- простота управления и контроля оборудования;
- мобильность.



## Техническое решение для снабжения сжатым воздухом хоппер-дозаторных вертушек

### 1. Компрессорные установки СКД-11/8

- Производительность: 11 м<sup>3</sup>/мин.
- Рабочее давление, изб.: 0,7 МПа.
- Объем ресиверов: 300 л.
- Расход диз. топлива: 17,4 кг/час.



### 2. Компрессорные установки КВ-10/8

- Производительность: 10 м<sup>3</sup>/мин.
- Рабочее давление, изб.: 0,8 МПа.
- Расход диз. топлива: 19,6 кг/час.

### 3. Блок-контейнер компрессорный БКК-10/8 в составе с дизельной компрессорной установкой

- Производительность: 10 м<sup>3</sup>/мин.
- Рабочее давление: 0,8 МПа.

Дополнительно блок-контейнер может комплектоваться дизельным генератором мощностью от 3 до 16 кВт.

Блок-контейнер БКК-10/8 имеет в своей комплектации дизельную компрессорную установку, дизельную генераторную установку, систему вентиляции и рекуперации тепла, освещение. Содержит отсек для складирования инструмента бригады.



### 4. Установка компрессорная КВ 10/10 ТВЗ:

Давление конечное изб.: 0,9 МПа.

Производительность: 10 м<sup>3</sup>/мин.

Кол-во масла, заливаемого в масляную систему: 45 л.

Приводной двигатель: 4-х тактный, 4-х цилиндровый дизельный двигатель (мощность - 103 кВт, частота вращения - 2500 об./мин).

Габаритные размеры агрегата, ДхШхВ: 2250х1360х1554 мм

Масса агрегата в объеме поставки: не более 1550 кг.

Климатическое исполнение: по ГОСТ 15150 – УЗ.1.

Компрессорная установка КВ 10/10 ТВЗ предназначена для снабжения сжатым воздухом пневматических систем механизмов разгрузки вагонов хоппер-дозаторов с размещением в вагоне сопровождения специального подвижного состава модели 61-4483.

### Преимущества технического решения ЧКЗ для снабжения сжатым воздухом хоппер-дозаторных вертушек

- В значительной степени улучшаются условия эксплуатации оборудования, повышаются производительность и безопасность труда. Сокращаются эксплуатационные расходы.
- Применение автономных компрессорных установок позволяет сократить расходы на дорожно-строительные работы, исключив применение дополнительного локомотива для подачи сжатого воздуха.
- Экономический эффект, в сравнении с арендой дополнительного локомотива, достигает от 450 000 до 2 500 000 рублей в год, при 200 и 1000 часах эксплуатации соответственно.
- Средний срок окупаемости составляет менее одного года.
- Все технические решения соответствуют отраслевым требованиям на железнодорожном транспорте.

## Агрегаты компрессорные винтовые для подвижного состава железных дорог. Серийно выпускаемые машины.

Агрегаты компрессорные винтовые предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических систем подвижного состава железных дорог, а также других потребителей. АКВ соответствуют требованиям ГОСТ 10393. При проектировании АКВ были учтены требования современного локомотивостроения.

Конструкция АКВ позволяет сократить время на проведение технического обслуживания и текущих ремонтов, также за счет совершенствования конструкции увеличилась и ремонтопригодность.

Все агрегаты компрессорные винтовые сертифицированы (сертификаты представлены в главе 12).

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 0,81/1 Л У2



#### Характеристики:

Номинальное конечное избыточное давление: не менее 1,0 МПа.

Номинальная производительность: не менее 0,81 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 3,5 л.

Габаритные размеры, ДхШхВ: не более 1540x992x658 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более 450 кг.

Агрегат компрессорный винтовой АКВ 0,81/1 Л У2 предназначен для снабжения сжатым воздухом автоматических тормозов, пневматических цепей управления и вспомогательных пневматических цепей электропоезда типа ЭС2Г «Премиум» (скоростного электропоезда «Ласточка»).

АКВ 0,81/1 Л У2 изготовлен в соответствии с Техническими требованиями на агрегат компрессорный для электропоезда типа ЭГЭ, разработанными ООО «Уральские локомотивы». Сконструирован модульно и представляет собой полностью законченный узел для монтажа в электропоезде. Включает в себя систему управления и диагностики, совместимые с системой управления электропоезда. Привод компрессора реализован от асинхронного электродвигателя переменного тока через упругую муфту.

По своим габаритно-присоединительным размерам это изделие полностью унифицировано с применяющимся в настоящее время немецким аналогом.

АКВ 0,81/1 Л У2 снабжен системой подогрева, что обеспечивает его запуск в зимнее время при низких температурах окружающего воздуха. Кроме того, он снабжен блоком очистки и осушки сжатого воздуха, что позволяет на выходе получить качественный сжатый воздух.

Внешний дизайн АКВ 0,81/1 Л У2 прост и функционален для максимизации удобства его обслуживания. Кожух капотного типа исключает воздействие потоков воздуха, создаваемых при движении электропоезда, на элементы агрегата компрессорного винтового.

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 3,5/1 Л У2



#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 3,5 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 16 л.

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Приводной двигатель: трехфазный асинхронный электродвигатель переменного тока (мощность - 30 кВт, частота вращения - 3000 об./мин).

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1820±10 x 910±10 x 1260±10 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более 1000 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2

АКВ 3,5/1 Л У2 устанавливаются и эксплуатируются на новейших электровозах серии 2ЭС6 и 2ЭС10 производства ООО «Уральские локомотивы».

## Агрегат компрессорный винтовой АКВ 3,5/1 Л У2

### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 3,5 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 16 л.

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Приводной двигатель: трехфазный асинхронный электродвигатель переменного тока (мощность - 30 кВт, частота вращения - 3000 об./мин).

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1820±10 x 910±10 x 1260±10 мм.

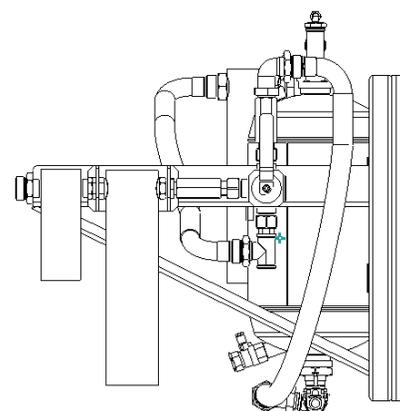
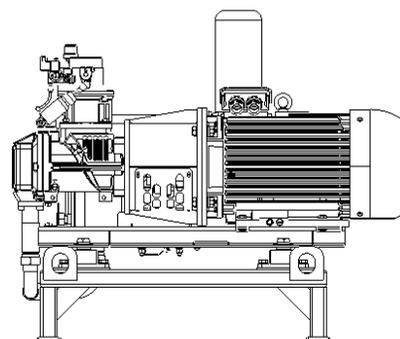
Масса агрегата в объеме поставки: не более 1000 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2

АКВ 3,5/1 Л У2 устанавливаются и эксплуатируются на тепловозах ТГМ4Б-УГМК при модернизации ОА «Шадринского автоагрегатного завода».

#### Особенности установки:

- крепление охладителя на стенку капота тепловоза;
- электрический привод вентилятора охлаждения;
- напряжение питания цепей управления - 24 В постоянного тока для БОСВ, впускного клапана и 380 В переменного тока для питания приводного электродвигателя и двигателя вентилятора, а также нагревателя масла;
- оптимизация всех датчиков и сигналов под блок управления венгерской фирмы WOODWARD MEGA.
- модульный блок осушки



## Агрегат компрессорный винтовой АКВ 5,25/1 П У2

### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 5,25 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 20 л.

Частота вращения вала компрессора: не более 1450 об./мин.

Потребляемая мощность: 37 кВт

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1540±10 (для исполнения сукороченной рамой длина: 1205±10) x 760±10 x 1050±10 мм.

Электродвигатель в комплект поставки не входит (2П2КМ, ЭДК-37)

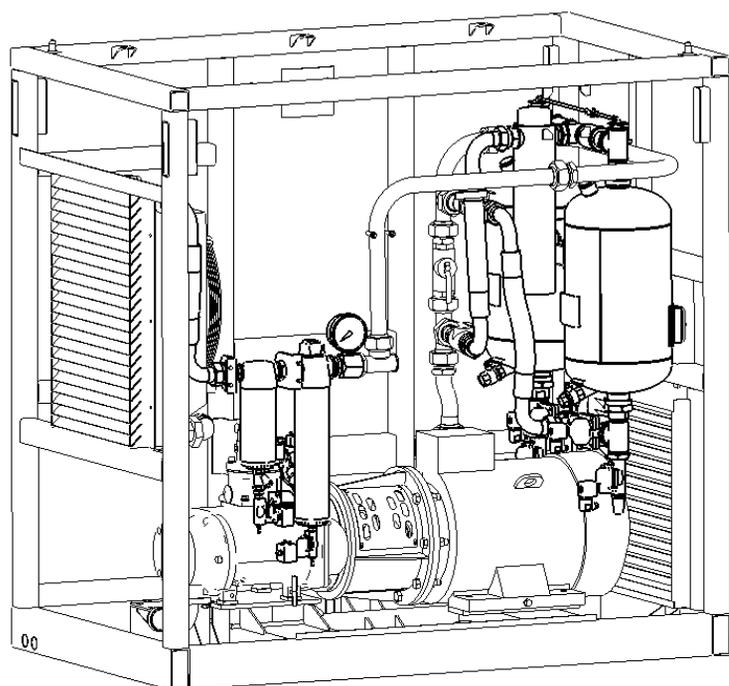
Масса агрегата в объеме поставки: не более 700 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2.



АКВ 5,25/1 П У2 устанавливаются и эксплуатируются на тепловозах ТЭМ9, ТЭМ9ТА, ТЭМ7А и ТЭМ14 производства ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод». АКВ 5,25/1 П У2 может изготавливаться сукороченной рамой и кронштейном под гидромотор для тепловозов ТГ16М.

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 5,25/1 П У2



#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 5,25 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 20 л.

Частота вращения вала компрессора: не более 1450 об./мин.

Потребляемая мощность: 37 кВт

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1540±10 (для исполнения сукороченной рамой длина: 1205±10) x 760±10 x 1050±10 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более 900 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2.

АКВ 5,25/1 ПУ2 разработаны для тепловозов ТЭМ10, ТМГ1 производства ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод».

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 5,25/1 П У2

#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 5,25 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 20 л.

Частота вращения вала компрессора: не более 1450 об./мин.

Потребляемая мощность: 37 кВт

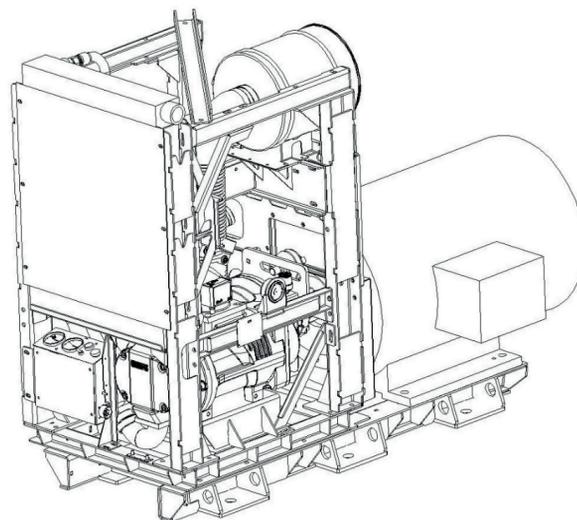
Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1395±10 x 900±5 x 1260±10 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более 700 кг.

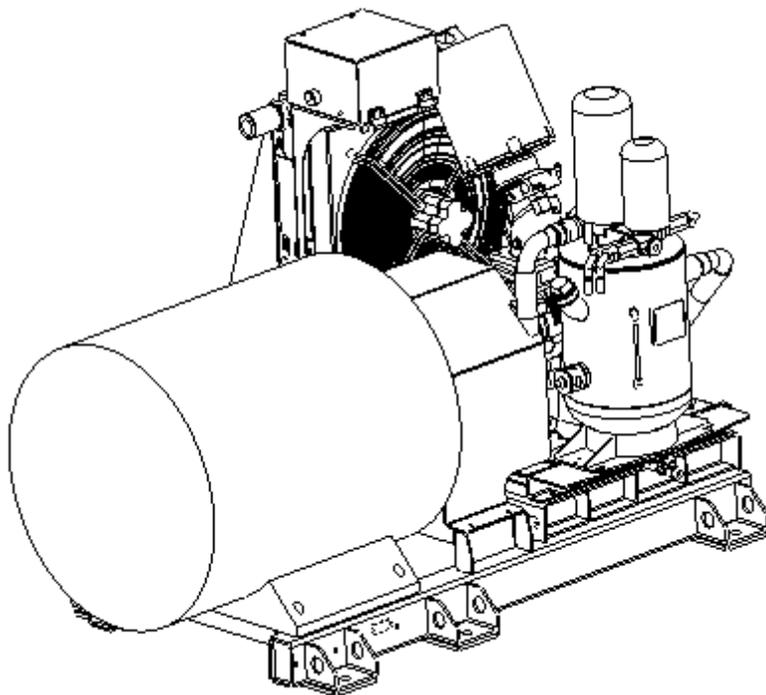
Электродвигатель в комплект поставки не входит (2П2КМ, ЭДК-37)

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2.



АКВ 5,25/1 ПУ2 устанавливаются и эксплуатируются на тепловозах ТЭМ9, ТЭМ9ТА, ТЭМ7А и ТЭМ14 производства ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод».

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 5,6/1 П У2



#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 5,6 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 20 л.

Частота вращения вала компрессора: не более 1450 об./мин.

Потребляемая мощность: 45 кВт

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1765±20 x 1040±5 x 1200±5 мм.

Электродвигатель в комплект поставки не входит (4ПНЖК-375)

Масса агрегата в объеме поставки: не более 560 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 –

АКВ5,6/1ПУ2 устанавливаются и эксплуатируются на электровозах НР-1 при модернизации АО «Лебидинского горно-обогатительного комбината»

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 6/1 Л У2

#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 6 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 25 л.

Частота вращения вала компрессора: не более 3000 об./мин.

Потребляемая мощность: 45 кВт

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1550±20 x 1020±5 x 1410±5 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более 1500 кг.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2.

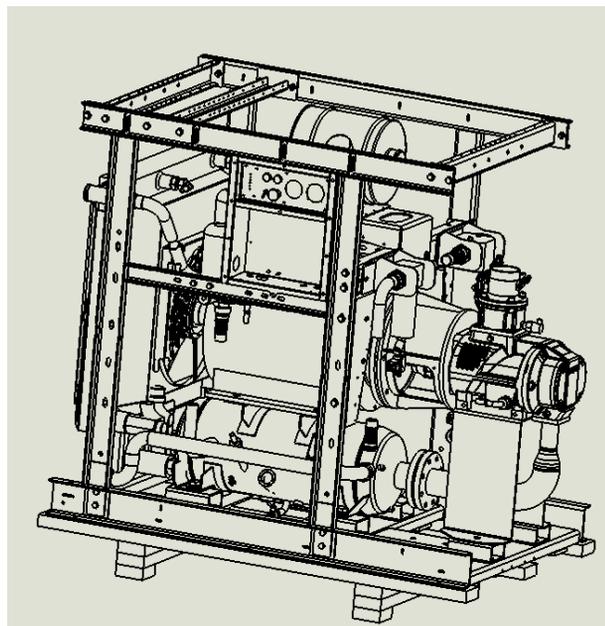


АКВ6/1ЛУ2 изготовлен для инновационного тепловоза ТЭМ9Н (гибрид) производства ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод».

## Агрегат компрессорный винтовой АКВ 6/1 Л У2

### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.  
Производительность: не менее 6 м<sup>3</sup>/мин.  
Количество масла, заливаемого в масляную систему: 25 л.  
Частота вращения вала компрессора: не более 3000 об./мин.  
Потребляемая мощность: 45 кВт  
Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.  
Габаритные размеры, ДхШхВ: 1765±20х1040±5х1200±5 мм.  
Электродвигатель в комплект поставки не входит (ИД-40К)  
Масса агрегата в объеме поставки: не более 2000 кг.  
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2.



АКВ 6/1 Л У2 разрабатывается совместно с компанией ООО «ПромЭлКом» для электровозов НР-1

### Результаты испытаний

 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«НОВОЧЕРКАССКИЙ ЭЛЕКТРОЗОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»  
(ООО «ПК «НЭВЗ»)

 ул. Машиностроителей д.7-а, г. Новочеркасск,  
Ростовская обл., Россия, 346413  
ОКПО 70667680, ОГРН 1036150013393,  
ИНН/КПП 6150040250/997450001

 Тел: (863-57) 9-22-22; Факс: (863-57) 3-48-66  
Телеграм: 623853 «Ростин»  
E-mail: nevz@novoschb.ru www.nevz.com

---

**СПРАВКА**

В период с 23 апреля 2018 г. по 28 апреля 2018 г. испытательным центром ЗАО «Научно-технический центр «ПРИВОД-Н» были проведены определительные испытания компрессорной установки АКВ 6/1 Л У2 выполненной на базе компрессорного агрегата 7045.00.00.000-3 и индукторного электропривода (блок питания силовой БПС-60 и индукторный двигатель ИД-40) в условиях испытательной станции ООО «ПК «НЭВЗ». Испытания проводились в присутствии главного специалиста по промышленным электровозам ООО «ПК»НЭВЗ» С.В. Гурьева

Испытания подтвердили работоспособность компрессорной установки АКВ 6/1 Л У2 и индукторного электропривода. Отказов компрессорной установки и перегрева элементов электропривода не зафиксировано.

Рекомендуется оснащение тягового агрегата переменного тока компрессорной установкой АКВ 6/1 Л У2 выполненной на базе компрессорного агрегата 7045.00.00.000-3 и индукторного электропривода (блок питания силовой БПС-60 и индукторный двигатель ИД-40) для проведения эксплуатационных испытаний.

  
Технический директор  В.В. Кинкхазиев

---

 Система менеджмента предприятия  
сертифицирована на соответствие требованиям  
IRIS, ISO 9001:2008, ГОСТ ISO 9001-2011,  
ISO 14001:2004 и BS OHSAS 18001:2007

## Агрегаты компрессорные винтовые для подвижного состава железных дорог. Специальные разработки.

### Агрегат компрессорный винтовой АКВ 6/1 ЛУ2

#### Характеристики:

Давление конечное избыточное: 1,0 МПа.

Производительность: не менее 6 м<sup>3</sup>/мин.

Количество масла, заливаемого в масляную систему: 25 л.

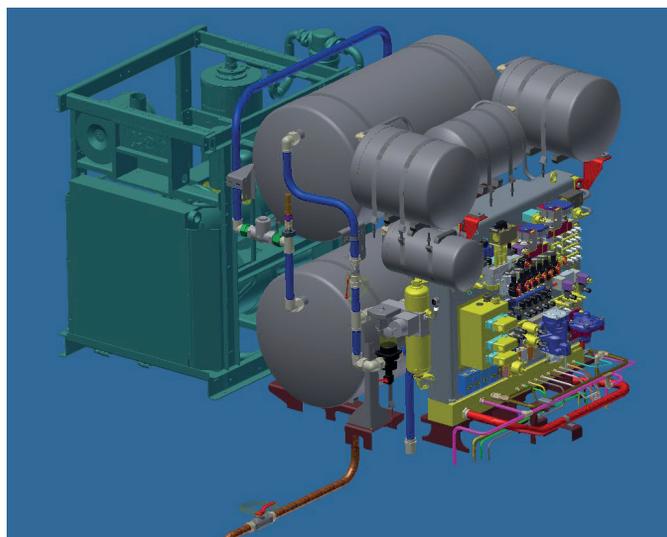
Частота вращения вала компрессора: не более 3000 об./мин.

Потребляемая мощность: 45 кВт

Расход масла при работе компрессора с ПВ 100%: не более 6 г/ч.

Габаритные размеры, ДхШхВ: 1765±20 x 1040±5 x 1200±5 мм.

Масса агрегата в объеме поставки: не более кг.



АКВ 6/1 ЛУ2 устанавливаются и эксплуатируются на тепловозах ТЭМ2-УГМК, ТГМ6 при модернизации ОА «Шадринского автоагрегатного завода».

#### Особенности установки:

- крепление охладителя на стенку капота тепловоза;
- электрический привод вентилятора охлаждения;
- напряжение питания цепей управления - 24 В постоянного тока для БОСВ, \*впускного клапана и 380 В переменного тока для питания приводного электродвигателя и двигателя вентилятора, а также нагревателя масла;
- оптимизация всех датчиков и сигналов под блок управления венгерской фирмы WOODWARD MEGA.
- модульный блок осушки

## Дизель-генераторные установки

### Дизель-генераторная установка АДГУ-150Д-К1 для специального подвижного состава

Целью разработки является создание комплекса оборудования ДГУ, предназначенного для установки на служебно-технические вагоны локомотивной тяги, отвечающие действующим санитарно-гигиеническим и техническим требованиям к эксплуатации подвижного состава и правилам технической эксплуатации железных дорог России.

АДГУ-150Д-К1 предназначена для обеспечения электрической энергией выделенных потребителей специального подвижного состава.

#### Основные технические характеристики:

Номинальная мощность: 150 кВт.

Номинальное выходное напряжение: 3 - 400 В.

Частота: 50 Гц.

Тип нейтрали: глухозаземленная.

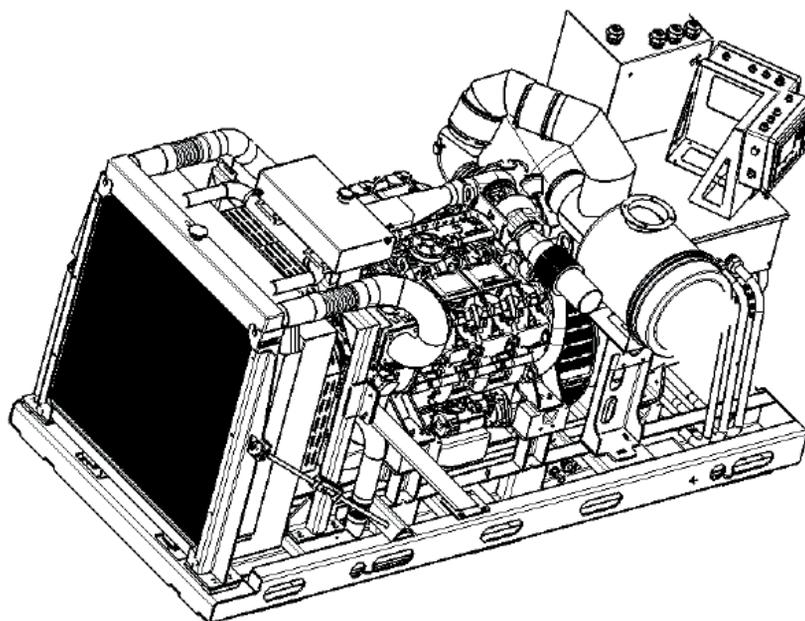
Тип электрической нагрузки: выделенная, без организации параллельной работы с другими источниками.



## Дизель-генераторная установка АДГУ-290Д-01

АДГУ-290Д-01 предназначена для установки на автомотрису АМ-140 для обеспечения электрической энергией выделенных потребителей.

ДГУ может эксплуатироваться в условиях окружающей среды для первой категории климатического исполнения У согласно ГОСТ 15150-69, при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 40°С и атмосферном давлении не ниже 0,087 МПа (650 мм. рт. ст.).



### Основные технические характеристики:

Номинальная мощность: 290 кВт.

Номинальное выходное напряжение: 3 - 400 В.

Частота: 50 Гц.

Тип нейтрали: глухозаземленная.

Тип электрической нагрузки: выделенная.

Тип возбуждения генератора: на постоянных магнитах.

Температура эксплуатации, градусов Цельсия: от -40 до +40

Габариты: ДхШхВ мм, не более: 2788х1280х1405

Вес установки, кг, не более: 3000



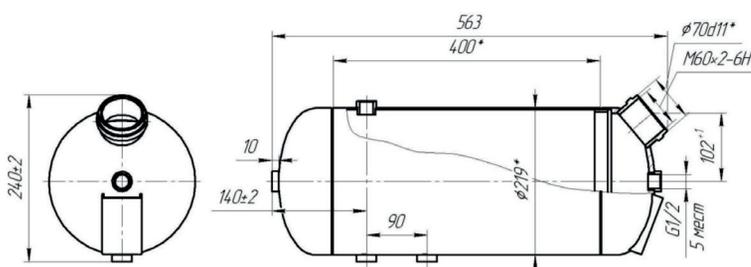
ООО «Челябинский компрессорный завод» предлагает широкий спектр емкостного оборудования: воздухохранилища, ресиверы, сосуды и аппараты, работающие под давлением.

### Резервуары воздушные для тягового подвижного состава

Температура эксплуатации: от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ .

Предназначены для создания запаса сжатого воздуха требуемого давления, необходимого для нормальной работы тормозной системы (автотормоза) и аппаратов цепи управления локомотива. Главные резервуары, помимо этого, являются осушителями сжатого воздуха.

Резервуары могут изготавливаться объемом от 18 до 500 л с рабочим давлением от 0,7 до 1,0 МПа.



В настоящее время основным заказчиком резервуаров является ООО «Уральские локомотивы», для него изготавливаются резервуары объемом 18, 20, 55, 150 и 500 л, устанавливаемые на электровозах серии 2ЭС6 и 2ЭС10. Также для электропоезда ЭС2Г изготавливаются резервуары объемом 100 л.

Для GETransportation (Казахстан) изготавливаются резервуары объемом 480 л.

Изготавливаемые резервуары соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза (ТР ТС).

### Воздухохранилища (ресиверы воздушные).

Насегодняшний день ООО «ЧКЗ» освоило серийное производство широкого номенклатурного ряда воздухохранилищ (ресиверы воздушные) емкостью от  $0,2\text{ м}^3$  до  $80\text{ м}^3$  и давлением до 70 бар.

Возможны варианты исполнения из нержавеющей стали и с теплоизоляцией.

Воздухохранилище представляет собой вертикальный или горизонтальный сварной цилиндрический сосуд с приварными эллиптическими днищами. Укомплектован манометром, предохранительным клапаном и ответными фланцами.

Температура эксплуатации: от  $-70^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ .

Гарантия на воздухохранилища распространяется на весь срок эксплуатации.

#### **Срок эксплуатации: до 40 лет!**

Согласно техническому заданию заказчика, кроме стандартных воздухохранилищ, возможна разработка и производство любых сосудов, работающих под давлением.

Данная продукция производится на оборудовании ведущих мировых компаний:

- лазерные комплексы Bystar 3015/Bylaser 4400 и Bysprint 3015/Fiber 3000 обеспечивают высокую точность резки и минимальную деформацию металла;
- вальцегибочные станки SAHINLER позволяют достигнуть диаметра обечайки для сваривания одним швом до 9 метров;
- сварочное оборудование Lincoln помогает добиться высокого качества сварных соединений: толщина свариваемого металла достигает 30 мм.

Весь номенклатурный ряд воздухохранилищ сертифицирован и имеет разрешение на применение технических устройств на опасных производственных объектах.



ООО «Челябинский компрессорный завод» производит широкий ассортимент оборудования для подготовки сжатого воздуха: магистральные воздушные фильтры, магистральные сепараторы циклонного типа, осушители рефрижераторного типа, осушители адсорбционные с холодным или горячим типом регенерации. Последний вид оборудования наиболее востребован в железнодорожной отрасли. ООО «ЧКЗ» имеет опыт поставки более 150 единиц адсорбционных осушителей на железные дороги РФ за последние два года.

### Осушители адсорбционные серии ОВА

Осушители серии ОВА являются адсорбционными осушителями с попеременными фазами адсорбции и регенерации. В обоих адсорберах попеременно происходит, соответственно, в одном адсорбере - осушение среды, а в другом - регенерация. Этот способ обеспечивает непрерывность процесса.

Среда, подлежащая осушению, должна пройти фильтр предварительной очистки на входе влажного воздуха в осушитель. Входной микрофильтр отделяет конденсат, аэрозоли масла и частицы грязи.

На выходе из адсорбера осушенная среда попадает на фильтр последующей очистки. Здесь мельчайшие частицы пыли и возможные примеси частиц осушающего агента отделяются в пылеулавливающем фильтре. Далее осушенная и очищенная среда выходит в рабочую сеть.



### Основные рабочие параметры осушителей адсорбционных с холодным типом регенерации серии ОВА:

Рабочее давление .....	5 - 16 бар
Производительность .....	3,8-55,0 м <sup>3</sup> /мин
Входная температура .....	+2 °C ≤ t ≤ +45 °C
Окружающая температура .....	+3 °C ≤ t ≤ +45 °C
Точка росы под давлением .....	≤ -40° C (-70 °C для ОВА-С)
Потери на регенерацию .....	14,5 % (20% для т. росы -70 °C)
Цикл переключения .....	5-10 мин.
Потери давления .....	≤ 0,21 бар
Адсорбент .....	активированный глинозем
Входное содержание масел .....	≤ 0,1 мг/м <sup>3</sup>
Электропитание .....	220В/1 ф/50Гц
Предустановленные воздушные фильтры	
Адсорбент – молекулярное сито для точки росы .....	-70 °C

### Основные рабочие параметры осушителей адсорбционных с горячим типом регенерации серии ОВА-Т:

Рабочее давление .....	5-16 бар
Производительность .....	3,8-55,0 м <sup>3</sup> /мин
Входная температура .....	+2 °C ≤ t ≤ +45 °C
Окружающая температура .....	+3 °C ≤ t ≤ +45 °C
Точка росы под давлением .....	≤ -40 °C (≤ -70 °C для ОВА-ТС)
Потери на регенерацию .....	6% (10% для т. росы -70 °C)
Цикл переключения .....	120 минут
Потери давления .....	≤ 0,21 бар
Адсорбент .....	активированный глинозем
Входное содержание масел .....	≤ 0,1 мг/м <sup>3</sup>
Электропитание .....	380В/3 ф/50Гц

#### Особенности:

- Адсорбция осуществляется благодаря избыточному давлению, процесс регенерации происходит по тепловому методу.
  - Продолжительный цикл переключения.
  - Регенерация высокой температурой электронного нагревателя. Цикл регенерации: нагрев + охлаждение
  - Используется нагретый сухой воздух как газ регенерации и охлаждения, потребление воздуха минимально.
  - Автоматический режим работы, без постоянного присмотра. Простой процесс, низкая частота отказов, низкая инвестиционная стоимость.
- Также ООО «Челябинский компрессорный завод» производит осушители адсорбционные с горячим типом регенерации серии ОВА-Т «Плюс», использующие для регенерации атмосферный воздух, что позволяет исключить потери на регенерацию.**



## Блок-контейнеры подготовки сжатого воздуха

Блок-контейнеры подготовки воздуха предназначены для повышения качества сжатого воздуха, производимого существующей компрессорной станцией или получаемого от сторонних организаций.

Блок-контейнеры подготовки сжатого воздуха – полностью готовые автономные станции, способные обеспечивать качество сжатого воздуха до 0 класса в соответствии с ГОСТ 17433-80 (или класса 1.1.1 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005), в диапазоне производительности до 200 м<sup>3</sup>/мин и давления от 5 до 10 бар.

Состав оборудования по подготовке сжатого воздуха зависит от требований заказчика к качеству воздуха и установленного компрессорного оборудования.

### Основные особенности эксплуатации блок-контейнеров подготовки воздуха:

1. Установка вне производственных помещений. Полностью исключает затраты на проектирование и капитальное строительство зданий и сооружений, а также существенно сокращаются затраты на монтаж оборудования.
2. Всесезонность. Электроотопление и система вентиляции позволяет работать в широком диапазоне температур от -60°C до +50°C.
3. Автономность и готовность к работе. Блок-контейнер поступает к заказчику в 100% заводской готовности. Для организации работы необходимо: горизонтальная площадка и подключение к пневмоэлектросети.
4. Мобильность. Не требует специального фундамента, малые сроки монтажных и демонтажных работ, приспособлен для многократных перевозок.



## Модульные пункты обогрева

Модульные пункты обогрева (МПО) предназначены для размещения мастерских, лабораторий, складов и т.п., работы и отдыха персонала.



Модульные пункты обогрева согласно СНиП 2.01.07-85 предназначены для эксплуатации в агрессивных и слабоагрессивных средах при наружной температуре воздуха от -60°C до +40°C с сохранением температуры внутри помещения от +20°C до +27°C и относительной влажности не более 60%; в I-V районах - по весу снегового покрова (до 150 кгс/м<sup>2</sup>); в I-III районах - по скоростному напору ветра и в районах с сейсмичностью не более 8 баллов по шкале MSK-64.

Модульные пункты обогрева соответствуют требованиям ГОСТ 22853-86, действующим противопожарным нормам и правилам.

Сертификаты соответствия и декларации

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00200
Серию RU № 02549733
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00556
Серию RU № 0234017
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00012
Серию RU № 0038751
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00276
Серию RU № 0147044
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00033
Серию RU № 0038772
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00022
Серию RU № 0038171
ОПАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Опан по сертификации на железнодорожные транспортные средства...

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
Заярок автомобильное общество «Челябинский компрессорный завод»
Свидетельство о государственной регистрации (перерегистрация) предприятия, выданное Администрацией города Челябинска...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
Заярок автомобильное общество «Челябинский компрессорный завод»
Свидетельство о государственной регистрации (перерегистрация) предприятия, выданное Администрацией города Челябинска...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
Заярок автомобильное общество «Челябинский компрессорный завод»
Свидетельство о государственной регистрации (перерегистрация) предприятия, выданное Администрацией города Челябинска...



Лист поставок ООО «ЧКЗ»  
для железнодорожной отрасли

Период поставок	Филиалы ОАО «РЖД» и предприятия ж/д отрасли	Компрессорные станции (БКК, МКС, КБМ), блок-контейнерные энергоустановки (БКЭ)		Компрессорные установки (ДЭН, КВ, АКВ, СКД), воздухохоборники и ресиверы воздушные (ВВ, РВ), дизель-генераторные установки (АДГУ)	
		Наименование	Количество	Наименование	Количество
2006-2019	<b>Восточно-Сибирская ж/д</b> - филиал ОАО «РЖД»	БКК-22,8/8-А-5,4 БЭК-19,8/7,5-2-А-Д-5,4 БЭК-19,2/8-2-А-5,4 БЭК-1,5/7,5-2-А-Д БКК-23,9-1 БЭК-13,6/7,5-2-А-Д-6,3 БКК-48/8-2	6 компл. 5 компл. 4 компл. 3 компл. 4 компл. 3 компл. 1 компл.	ДЭН-45Ш ДЭН-55Ш ДЭН-75Ш ДЭН-132ШМ ДЭН-160ШМ (10 атм.) ВВ 6,3-0,8-3У2 КВ-12/12 ВВСТ-10-0,8-3-30	2 ед. 2 ед. 4 ед. 2 ед. 3 ед. 6 ед. 2 ед. 3 ед.
2006-2018	<b>Горьковская ж/д</b> - филиал ОАО «РЖД»	МКС-10/7-2 БКК-26,6/10-2 БКК-10/10 БКК-23,9/8 БКК-13/10-2 БКЭ-199Э БКК-23,6/7-2 БКК-17,7/10-2	2 компл. 5 компл. 3 компл. 6 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	КВ-10/10П ДЭН-30Ш СКД-11/8 ВВ 6,3-0,8-3 У2 ДЭН-132ШМ "Плюс"	3 ед. 4 ед. 6 ед. 1 ед. 1 ед.
2006-2017	<b>Дальневосточная ж/д</b> - филиал ОАО «РЖД»	БКК-12/7 БКК-6,5/10-1 БКК-3,4/7-2 БКК-27,8/10-2 БКК-6,2/8-2 БКК-5,4/8-2 БКК-3,7/8-2 БЭК-11,8/8-2-А БКК-7,6/8-2 БКК13/10-2 с УЗОТ БКК-38/7-2 БКК-23,6/7-2 БКК-9,6/10 МКС-6,2/8-2 БКК-48/8-2 БКЭ-300 МКС-6,4/10-2-Р.09 БКЭ-252 БКЭ-111 БКК-3,4/8-1 БКК с УЗОТ-Радио (9 колонок) БЭК-11,8/8-5,4 БКС-24,2/7,5-2 БКК-2,32/8-2 БКК-11,4/8-2 БКК-15/8-2 БКЭ-124	2 компл. 2 компл. 10 компл. 1 компл. 6 компл. 18 компл. 10 компл. 4 компл. 6 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 2 компл. 1 компл. 8 компл. 4 компл. 1 компл. 1 компл.	ДЭН-75Ш ДЭН-11Ш ДЭН-90Ш ОПТИМ ДЭН-11Ш ДЭН-37Ш ДЭН-45ШМ ВВ-6,3 ВВ-6,3-0,8У2 ВВ-6,3-0,8-30УХЛ1 ВВ-10,0-0,8УХЛ1 ДЭН-90Ш «Плюс» ДЭН-400ШМ «Вольт» «Роса» ВВ-10,0-1,0УХЛ1 ВВ 6,3-0,8-3 У2 ДЭН-55ШМ ДЭН-18Ш ВВ-900	2 ед. 2 ед. 2 ед. 4 ед. 6 ед. 2 ед. 26 ед. 42 ед. 21 ед. 2 ед. 2 ед. 1 ед. 1 ед. 4 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед.
2006-2019	<b>Забайкальская ж/д</b> - филиал ОАО «РЖД»	БКК-19,4/10-2 БКК-8,4/10-2 БКК-13/10-2сУЗОТ-Радио БКС-13,02/8-2 БКЭ-47Д БКК-48/8-2 БКК-15/8-2 БКЭ-364 БКК-15/8-1 БКЭ-81	1 компл. 1 компл. 2 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	ДЭН-75Ш ДЭН-30Ш ДЭН-132ШМ ДЭН-160ШМ ДЭН-90ШМ ДЭН-110ШМ ДЭН-90Ш ВВ-10-1-1,0У2	2 ед. 2 ед. 2 ед. 1 ед. 1 ед. 2 ед. 4 ед. 2 ед.

Период поставок	Филиалы ОАО «РЖД» и предприятия ж/д отрасли	Компрессорные станции (БКК, МКС, КБМ), блок-контейнерные энергоустановки (БКЭ)		Компрессорные установки (ДЭН, КВ, АКВ, СКД), воздухохранилища и ресиверы воздушные (ВВ, РВ), дизель-генераторные установки (АДГУ)	
		Наименование	Количество	Наименование	Количество
2006-2016	Росжелдорснаб - филиал ОАО «РЖД»	МКС-6/7-1	8 компл.	КВ-10/10П-1 ДЭН-37Ш	40 ед. 8 ед.
2007-2018	Куйбышевская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	МКС-6,5/10 БКК-10/7-2 БКК-19,4/10-2 БКК-16/8-2 БКК-24/8-2	2 компл. 1 компл. 5 компл. 1 компл. 2 компл.	КВ-10/10 ДЭН-37Ш ДЭН-30Ш ВВ 6,3-0,3-У2	16 ед. 2 ед. 2 ед. 1 ед.
2006-2018	Красноярская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-1,6/10 БКК-6/10 БКК-12/10-2 БКК-32,2/9-2 БКК-54/10-2 БКК-13/10-2 БЭК-19,4/8-2-А-8,0-250 МК-УЗОТ-Радио БКК-15/8-2 БКК-7,6/8-2 БКК-27,7-7-2 БКК-19,4/10-2 БКК-15/8-2 БКК-31/8-2 БКЭ-199Э	2 компл. 4 компл. 8 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	ДЭН-11Ш ДЭН-22Ш ДЭН-30Ш ДЭН-90Ш ДЭН-90Ш ОПТИМ ДЭН-160ШМ ДЭН-132ШМ ДЭН-90Ш ДЭН-160ШМ ВВ-10,0-1,0 УХЛ1 ВВ-6,3-0,8-У2	4 ед. 8 ед. 16 ед. 4 ед. 1 ед. 1 ед. 2 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 3 ед.
2006-2019	Московская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	МКС-6/7 МКС-3/7 БКК-13/10-2 с УЗОТ-Радио БКК-20/8-2 БКК-3,5/16-1 БКК-6,2/7-2 БКК-20/8-2 с УЗОТ БКК-10/10-2 с УЗОТ БКК-13/10-2 БКК-4,8/10-2	2 компл. 1 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	ДЭН-75Ш ДЭН-200ШМ КВ-10/10П ДЭН-37Ш ДЭН-18Ш СКД-11/8 ДЭН-55Ш ДЭН-110Ш ВВ 6,3-0,8-У2 ВВ-10,0-0,8У2 ДЭН-110Ш "Плюс"	3 ед. 2 ед. 3 ед. 5 ед. 1 ед. 5 ед. 2 ед. 2 ед. 4 ед. 4 ед. 1 ед.
2007-2018	Октябрьская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-12/7-1 БКК-24/7-2 БКК-11,4/7-2 БКК-13/10-2 с УЗОТ БКК-13,5/8-1	1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	КВ-10/10П ДЭН-75Ш-1 СКД-11/8 ДЭН-75Ш ДЭН-132 ШМ ДЭН-160ШМ ДЭН-90Ш ДЭН-30Ш ДЭН-11Ш-ОР КТПН-250/10/0,4 КВ-12/12 (ПЖД) ВВ-2,0-0,8У2	2 ед. 5 ед. 3 ед. 10 ед. 7 ед. 2 ед. 1 ед. 2 ед. 1 ед. 1 ед. 2 ед. 3 ед.
2005-2019	Западно-Сибирская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-19/10 БКК-12/10-2 БКК-26,6/10-2 БКК-19,4/10-2 БКК-9/7-2 МКС-45/7-2 БКК-23,9/8-1 БКК-45/7-2 БКК-20/10-2 МК-10,8 БКК-24/8-1	4 компл. 1 компл. 1 компл. 2 компл. 1 компл. 3 компл. 6 компл. 7 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	ДЭН-200ШМ КВ-8/8 ДЭН-30Ш ДЭН-90ШМ ДЭН-75Ш ДЭН-160ШМ ДЭН-90Ш СКД-11/8 УЗОТ Радио с блоком хвостового вагона ВВ-6,3-0,8У2 ДЭН-75Ш+Оптим	7 ед. 8 ед. 4 ед. 2 ед. 4 ед. 1 ед. 5 ед. 5 ед. 1 ед. 10 ед. 1 ед.
2007	Ямальская ж/д (Ямалтрансстрой)	МКС-6/10	1 компл.	ДЭН-22Ш	2 ед.

Период поставок	Филиалы ОАО «РЖД» и предприятия ж/д отрасли	Компрессорные станции (БКК, МКС, КБМ), блок-контейнерные энергоустановки (БКЭ)		Компрессорные установки (ДЭН, КВ, АКВ, СКД), воздухохранилища и ресиверы воздушные (ВВ, РВ), дизель-генераторные установки (АДГУ)	
		Наименование	Количество	Наименование	Количество
2005-2018	Северная ж/д - филиал ОАО "РЖД"	КБМ-6,5/10 МКС-6/7 БКК-6,5/10 БКК-10/10-2 МКС-13/10 БКК-53/8-2	10 компл. 2 компл. 2 компл. 1 компл. 3 компл. 1 компл.	ДЭН-45ШМ ДЭН-37Ш КВ-10/10П СКД-11/8 ДЭН-160ШМ ВВ-6,3-0,8У2	18 ед. 2 ед. 3 ед. 14 ед. 2 ед. 6 ед.
2008-2018	Северо-Кавказская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-8,5/7 БКК-33,3/7-1 БКК-35,5/10-1(сорт.горки) БКК-26,6/10-2 с УЗОТ БКК-12/10-1 БКК-86/9-3 БКК-16,5/10-1 с УЗОТ БКК-5/7-2 БКК-8,5/7-1 БКК-8,5/7-1 с УЗОТ БКК-35,5/8-1 БКК-12/7-1 БКК-26,6/9-2 БКК-45/8-2 БКК-91,8/10-3	4 компл. 4 компл. 3 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 2 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	КВ-10/10П ДЭН-55Ш ДЭН-200ШМ ДЭН-200ШМ ОПТИМ ДЭН-160ШМ ОПТИМ ДЭН-75Ш ДЭН-30Ш ВВ-6,3-0,8У2	4 ед. 3 ед. 8 ед. 2 ед. 6 ед. 7 ед. 4 ед. 4 ед.
2006-2018	Юго-Восточная ж/д - филиал ОАО «РЖД»	МКС-6/7 БКК-19,8/10-2 БКК-24/10-2 БКЭ-456 БКЭ-505 БКК-24/8-2 УЗОТ	2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	КВ-10/10П ДЭН-37Ш ДЭН-75Ш КВ-12/12 ДЭН-22Ш АДГУ-100-К АДГУ-125-К АДГУ-162-К АДГУ-199-К АДГУ-252-К АДГУ-300-К АДГУ-325-К АДГУ-364-К ДЭН-75Ш ВВ-6,3-0,8У2	2 ед. 1 ед. 2 ед. 3 ед. 2 ед. 9 ед. 2 ед. 4 ед. 6 ед. 2 ед. 2 ед. 1 ед. 1 ед. 1 ед. 4 ед.
2004-2018	Свердловская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-7/10 МКС-17/7 МКС-12/10 БКК-12/7-1 БКК-6,5/8-1 (обдв. стрелочных переводов) БКК-13/10-2 с УЗОТ БКК-26,6/8-2 БКК-20/8-2 БКК-36/8-2 БЭК-31,4/8-2-А БЭК-15,4/8-2-А БЭК-12,6/8-2 БЭК-22,8/8-2-А БЭК-7,4/8-2-А БЭК-1,1/8-1-А-0,9 БЭК-0,58/8-1-А-0,9 БКК-10/8-2 БЭК-15,6/8-2-А БЭК-11,8/8-2-2-А БКК-18,8/10-2	1 компл. 5 компл. 5 компл. 1 компл. 2 компл. 3 компл. 1 компл.	КВ-12/8 КВ-12/10 ДЭН-55Ш ДЭН-75Ш КВ-10/10 КВ-10/10-1 ДЭН-45ШМ ДЭН-90Ш ДЭН-110Ш ВВ-3,2-0,8-УХЛ1 ВВ-6,3-1,0У2 ДЭН-160ШМ ВВ-6,3-0,8У2 ВВ-10,0-0,8У2	12 ед. 16 ед. 8 ед. 40 ед. 4 ед. 5 ед. 6 ед. 2 ед. 2 ед. 2 ед. 2 ед. 1 ед. 9 ед. 1 ед. 5 ед.

Период поставок	Филиалы ОАО «РЖД» и предприятия ж/д отрасли	Компрессорные станции (БКК, МКС, КБМ), блок-контейнерные энергоустановки (БКЭ)		Компрессорные установки (ДЭН, КВ, АКВ, СКД), воздухохранилища и ресиверы воздушные (ВВ, РВ), дизель-генераторные установки (АДГУ)	
		Наименование	Количество	Наименование	Количество
2012-2017	ООО "Уральские локомотивы"			АКВ-3,5/1 Л У2 ДЭН-30МО АКВ-0,81/1 Л У2 Резервуары, 500 л Резервуары, 150 л Резервуары, 100 л Резервуары, 55 л Резервуары, 20 л Резервуары, 18 л	597 ед. 114 ед. 38 ед. 2643 ед. 1971 ед. 983 ед. 1328 ед. 2772 ед. 270 ед.
2003-2018	Южно-Уральская ж/д - филиал ОАО «РЖД»	БКК-6/7 БКК-12/10Д БКК-25/7-1 БКК-26,6/10-2 БКК-24/7-2 БКК-12/10-1 БКК-18,2/7-1 БКК-12/7-1 БКК-24/7-1 БКК-30/7-1 БКК-18,2/7-2 БКК-30/7-2 БКК-14,6/7-2 БКК-15/7-2 БКК-24/7-2 БКК-10,8/7-2 БКК-18,2/7-2 БКК-23,9/8-1 (сорт.горки) Модуль ресевиров БКК-108/3-2 БКК-38/8-2	2 компл. 2 компл. 2 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 2 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 3 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 6 компл. 3 компл. 1 компл. 2 компл.	ДЭН-55Ш ДЭН-200ШМ ДЭН-160ШМ КВ-10/10П ДЭН-75Ш ДЭН 18Ш КВ-8/8П КВ-25/8 КВ-12/10 ДЭН-30Ш ДЭН-37Ш КВ-10/10-1 СКД-11/8 ДЭН-90Ш ДЭН-132ШМ ДЭН-315ШМ РВ-500-10 ДЭН-132ШМ+	10 ед. 10 ед. 7 ед. 2 ед. 10 ед. 1 ед. 6 ед. 4 ед. 3 ед. 1 ед. 5 ед. 10 ед. 3 ед. 6 ед. 1 ед. 2 ед. 12 ед. 3 ед.
2012-2017	ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод» (ЛТЗ)			АКВ-5,25/1 П У2	63 ед.
2012-2016	ОАО «СТМ»			АКВ-6/1 Л У2 ДЭН-30МО	1 ед. 44 ед.
2014	ООО «Криворожстрой»			АКВ-6/1 Л У2	2 ед.
2015	ОАО «Завод металлоконструкций», г. Энгельс			АКВ-6/1 Л У2	1 ед.
2016	ОАО «Автоагрегатный завод», г. Шадринск			АКВ-6/1 Л У2	5 ед.
Помимо поставок вышеуказанного оборудования, ООО «ЧКЗ» имеет большой опыт поставок в филиалы ОАО «РЖД» оборудования для подготовки сжатого воздуха. За последние два года было поставлено осушителей воздуха адсорбционных – более 100 единиц, сепараторов циклонного типа – более 70 единиц, фильтров масляных - более 100 единиц и т.д..					
<b>Республика Казахстан</b>					



## ЧЕЛЯБИНСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД



### ГЕОГРАФИЯ ПРИСУТСТВИЯ

● Дилеры - сервисные центры

● Дилеры

### КОНТАКТЫ

Адрес для корреспонденции:  
456071, г. Челябинск, а/я 6340

Адрес фактический:  
456671, РФ, Челябинская область,  
Красноармейский район,  
14-ый км автодороги Челябинск-Новосибирск

Генеральный директор:  
Ялалетдинов Альберт Раисович

Приемная:  
Тел./факс: +7 (351) 216-50-50  
(многоканальный)  
E-mail: [chkz@chkz.ru](mailto:chkz@chkz.ru)  
[www.chkz.ru](http://www.chkz.ru)

Заместитель генерального  
директора:  
Савельев Сергей Сергеевич  
E-mail: [ccc@chkz.ru](mailto:ccc@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-75

Коммерческий директор:  
Васько Александр Александрович  
E-mail: [sever@chkz.ru](mailto:sever@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-31

Департамент технической поддержки:  
E-mail: [techotdel@chkz.ru](mailto:techotdel@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-50 (доб. 970, 978)

Департамент газового оборудования:  
E-mail: [ngd@chkz.ru](mailto:ngd@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-50 (доб. 905, 906)

Департамент насосного оборудования:  
E-mail: [lerner@chkz.ru](mailto:lerner@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-50 (доб. 986)

Департамент холодильного  
оборудования и машин:  
E-mail: [tokarev@chkz.ru](mailto:tokarev@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-50 (доб. 915)

Департамент сервисного  
обслуживания:  
E-mail: [service@chkz.ru](mailto:service@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-55  
Моб.: +7-912-892-08-88

Отдел продаж запасных частей:  
E-mail: [service1@chkz.ru](mailto:service1@chkz.ru), [service2@chkz.ru](mailto:service2@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-66

Отдел маркетинга и рекламы:  
E-mail: [market@chkz.ru](mailto:market@chkz.ru)  
Тел.: +7 (351) 216-50-50 (доб. 941)

Отдел продаж:  
Центральный и Приволжский ФО  
E-mail: [al@chkz.ru](mailto:al@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-24

Южный и Северо-Кавказский ФО  
E-mail: [ug@chkz.ru](mailto:ug@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-87

Северо-Западный ФО  
E-mail: [sz@chkz.ru](mailto:sz@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-25

Уральский ФО  
E-mail: [ural@chkz.ru](mailto:ural@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-78-60  
E-mail: [sever2@chkz.ru](mailto:sever2@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-78-56

Сибирский ФО  
E-mail: [sibir@chkz.ru](mailto:sibir@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-26

Дальневосточный ФО  
E-mail: [shevcov@chkz.ru](mailto:shevcov@chkz.ru)  
Тел.: +7-982-312-33-72

Страны СНГ  
E-mail: [sng@chkz.ru](mailto:sng@chkz.ru)  
Тел.: +7-919-111-77-23

Буклет подписан в печать 6 ноября 2018 года.

ООО «ЧКЗ» оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

Актуальные характеристики уточняйте на сайте [www.chkz.ru](http://www.chkz.ru) или по телефону (351) 216-50-50.

Бесплатная горячая линия для клиентов: 8-800-770-77-25.

**ДОКАЗАННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ!**

[WWW.CHKZ.RU](http://WWW.CHKZ.RU)