

ОСУШИТЕЛИ АДсорбЦИОННЫЕ С ГОРЯЧИМ ТИПОМ РЕГЕНЕРАЦИИ. СЕРИЯ ОВА-Т



Основные рабочие параметры:

- ◆ Рабочее давление.....от 0,5 до 1,6 МПа
- ◆ Входная температура.....от +5 °С до +45 °С
- ◆ Окружающая температура.....от +5°С до +45 °С
- ◆ Точка росы под давлением..... ≤ -40°С / -70 °С
- ◆ Потери на регенерацию.....от 6% до 10%
- ◆ Цикл переключения.....420 минут
- ◆ Потери давления.....≤ 0,05 МПа
- ◆ Электропитание.....380В/3ф/50Гц
- ◆ В комплектации идут два воздушных фильтра

Дополнительные опции:

- ◆ Повышенная степень защиты IP65
- ◆ Датчик точки росы
- ◆ Трубопроводные линии и арматура из нержавеющей стали
- ◆ Теплоизоляция

Особенности:

- ◆ Адсорбция осуществляется благодаря избыточному давлению, процесс регенерации происходит по тепловому методу.
- ◆ Продолжительный цикл переключения.
- ◆ Регенерация высокой температурой электронагревателя. Цикл регенерации: нагрев + охлаждение продувкой.

- ◆ Используется нагретый сухой воздух как газ регенерации и охлаждения, потребление воздуха минимально.
- ◆ Простой процесс, низкая частота отказов, низкая инвестиционная стоимость.
- ◆ Простота обслуживания и работы.
- ◆ Автоматический режим работы, без постоянного присмотра.

Пример расшифровки:

Осушитель воздушный адсорбционный — ОВА-0050 Т С — Точка росы -70 °С
 Пропускная способность, м³/час _____ Для регенерации используется тепловая энергия

Технические характеристики адсорбционных осушителей с горячей регенерацией ОВА-Т, ОВА-ТС

Модель (точка росы)	Пропускная способность		Питание, В/Ф/Гц	Мощность нагревателя, кВт	Габариты, мм			Контроллер	Комплектация фильтрами	Присоединение	Масса, кг (без учета обвязки и фильтров)
	м³/мин	м³/час			Длина	Ширина	Высота				
-40°С / -70°С											
ОВА-0230Т(С)	3,8	228	380/3/50	1,5	1020	635	1770	AirmasterQ1	2 фильтра	G 1"	275
ОВА-0300Т(С)	5	300	380/3/50	1,8	1020	635	1770	AirmasterQ1	2 фильтра	G 1 1/2"	325
ОВА-0360Т(С)	6	360	380/3/50	2	1020	635	2060	AirmasterQ1	2 фильтра	G 1 1/2"	355
ОВА-0420Т(С)	7	420	380/3/50	2,5	1020	635	2190	AirmasterQ1	2 фильтра	G 1 1/2"	385
ОВА-0480Т(С)	8	480	380/3/50	2,5	1020	680	2000	AirmasterQ1	2 фильтра	G 1 1/2"	425
ОВА-0600Т(С)	10	600	380/3/50	3,5	1230	800	1925	AirmasterQ1	2 фильтра	G 2"	475
ОВА-0720Т(С)	12	720	380/3/50	4,5	1230	800	2135	AirmasterQ1	2 фильтра	G 2"	555
ОВА-0860Т(С)	14	840	380/3/50	4,5	1570	1050	1970	AirmasterQ1	2 фильтра	G 2"	625
ОВА-0960Т(С)	16	960	380/3/50	5,5	1570	1050	1990	AirmasterQ1	2 фильтра	G 2"	800
ОВА-1200Т(С)	20	1200	380/3/50	7,5	1570	1050	2150	AirmasterQ1	2 фильтра	DN65	900
ОВА-1500Т(С)	25	1500	380/3/50	7,5	1700	1150	2158	AirmasterQ1	2 фильтра	DN80	1020
ОВА-1800Т(С)	30	1800	380/3/50	10	1700	1150	2410	AirmasterQ1	2 фильтра	DN80	1160
ОВА-2100Т(С)	35	2100	380/3/50	11	1700	1150	2650	AirmasterQ1	2 фильтра	DN100	1340
ОВА-2580Т(С)	43	2580	380/3/50	13,5	2030	1320	2390	AirmasterQ1	2 фильтра	DN100	1600
ОВА-3300Т(С)	55	3300	380/3/50	18	2030	1320	2620	AirmasterQ1	2 фильтра	DN100	1870
ОВА-6000Т(С)	100	6000	380/3/50	32	2830	1340	2960	AirmasterQ1	2 фильтра	DN150	6700

Если рабочие параметры в Вашем случае отличаются от принятых по умолчанию (давление 0,7 МПа, t +35°C), для вычисления пропускной способности адсорбционного осушителя следует применять указанные ниже поправочные коэффициенты.

Поправочный коэффициент для подбора адсорбционного осушителя горячещикловой регенерации (т.р. -40°C; т.р. -70°C)

Температура сжатого воздуха, °C	Рабочее давление, бар												
	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0
25	0,63	0,75	0,88	1,0	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13
30	0,63	0,75	0,88	1,0	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13
35	0,63	0,75	0,88	1,0	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13
40	0,61	0,73	0,85	0,97	1,10	1,21	1,34	1,46	1,58	1,70	1,82	1,94	2,07
45	0,55	0,65	0,77	0,87	0,98	1,09	1,20	1,31	1,42	1,52	1,64	1,74	1,85